

MASTERTUBE



Injeksjonsslangesystemer

Med injeksjonsslengene MASTERTUBE "YELLOW" og MASTERTUBE gjøres monteringsfugene vannugjenomtrentegelige.

Formen og strukturen på slangeprofilene sørger for ekstra sikker og jevn utfylling av krympesprekker og skadesteder.



	MASTERTUBE YELLOW	MASTERTUBE Injeksjonsslange
Svært høy vanntrykkstesting	50 m vannsøyle	50 m vannsøyle
Kan injiseres med polyuretanharpiks	testet	testet
Kan injiseres flere ganger med akrylat	Under forberedelse	testet
Kan injiseres flere ganger med sementsuspensjon	Under forberedelse	–
Ekstra 15 m kretsløp med		
polyuretanharpiks	testet	testet
akrylat	testet	–
sementsuspensjon	testet	–
Jevn strøm av injeksjonsmaterialet	testet	testet
Ingen sintring under støpingen	testet	testet
Egnet til soner med vannutskifting	testet	testet
Væruavhengig montering	-10 °C til 60 °C	-10 °C til 60 °C
Svært enkel montering	Har vært bruk i 10 år på byggeplassene	Har vært bruk i 19 år på byggeplassene
Tilbehør	Gjennomprøvd system	Gjennomprøvd system

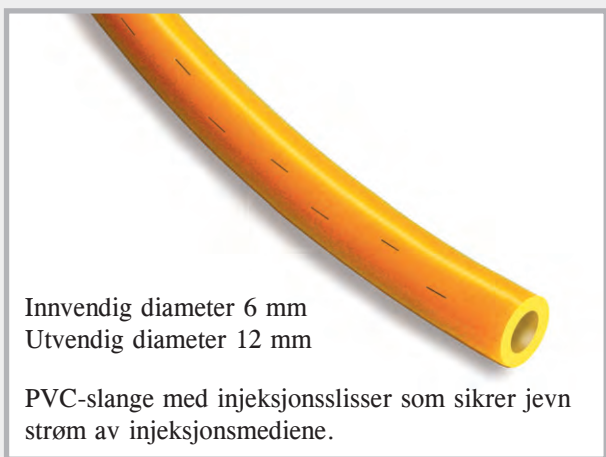
To systemer med 100 % sikkerhet



Rullengde 100 m



Rullengde 100 m



Innvendig diameter 6 mm
Utvendig diameter 12 mm

PVC-slange med injeksjonsslisser som sikrer jevn strøm av injeksjonsmediene.



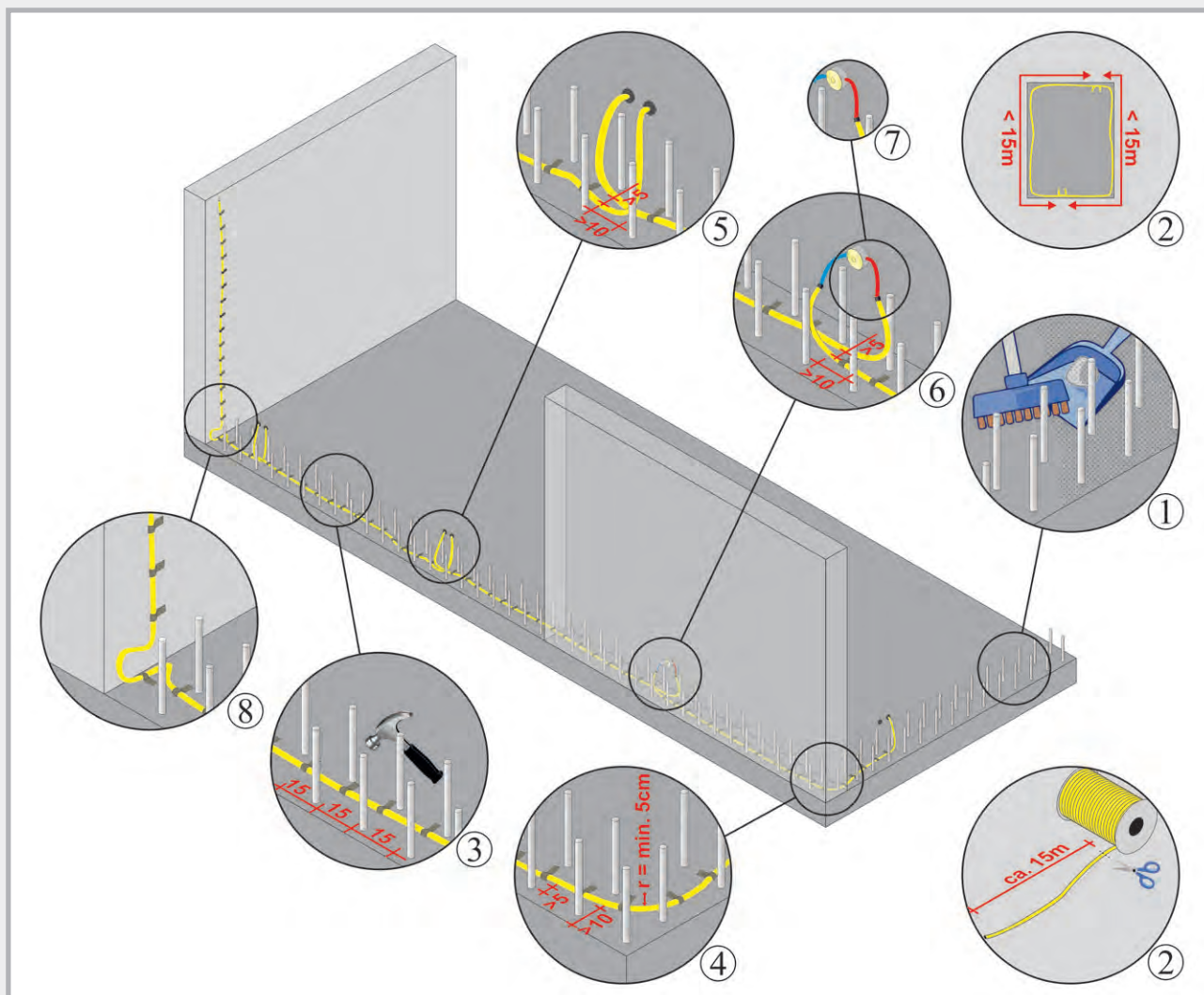
Innvendig diameter 5 mm
Utvendig diameter 10 mm

1. Perforert innvendig plastslange.
2. Omflettingen av polyetylen beskytter slangen mot mekanisk belastning.

Montering og injisering

1. Flate til plassering av injeksjonsslangen for fjerning av løst smuss. For store ujevnheter, for eksempel hule punkter, må jevnes fagmessig og tvungent.
2. Planlegg injiseringsseksjoner, maksimal lengde inkludert injiseringsender ≤ 15 m, forkort slangen med egnet kutteverktøy. Ved bruk av MASTERTUBE injeksjonsslange må man før kappingen dekke omflettingen med et filamentbånd for å hindre oppløsning av stoffet. Kappesnittet skjer da midt på filamentbåndet.
3. Festingen av slangen kan skje med festeklips, som stikkes inn i den ferske betongen. Slangen blir da klipset etter at betongen har herdet. Festingen på et fast underlag kan gjøres ved hjelp av metallklemmer eller festegitter, som spikres fast. Avstanden mellom festeklipsene eller metallklemmene må ikke være over 15 cm. På den måten sikres det at slangen får gjennomgående kontakt med monteringsfugen. Slangen må ikke flyte opp noen steder eller ligge fritt.
4. Avstanden fra armeringsstavene rundt må være minst 5 cm. En kantavstand på minst 10 cm må overholdes. Den minste bøyeradiusen er 5 cm.

Montering og injisering



5. Etterfølgende injeksjonsomkretser må overlape hverandre med minst 10 cm for å sikre at fugen injiseres hele veien.
Avstanden mellom injeksjonsslanger som løper parallelt ved siden av hverandre, må være minst 5 cm. Ellers kan det forekomme ved injisering av den ene slangen at den andre også fylles og deretter ikke kan injiseres lenger.
6. Injeksjonsslangen kan enten kobles til våre festepakkere, som monteres på forskalingen, eller føres inn i en oppbevaringsboks via injeksjonsendene. Tilkoblingen må skje mest mulig rettvinklet i forhold til vegg. Oppbevaringsboksene eller festepakkerne skal plasseres slik at de alltid er lett tilgjengelige senere.
7. Overgangen mellom injeksjonsslange og injeksjonsende skjer ved hjelp av en slangeklemme. Denne slangeklemmen må være innfugget i betongen slik at injeksjonsslangen senere kan injiseres fagmessig.
8. Ved overgangen fra sålen til en vegg må injeksjonsslangen føres rett inn i fugehjørnet og oppover via en sløyfe.
9. Når injeksjonsslanger krysser hverandre med en avstand på ≤ 5 cm, må det vikles et 8 til 10 cm langt limbånd rundt en av injeksjonsslangene i krysningområdet. Dette hindrer utilsiktet injisering av den andre injeksjonsslangen.
10. Etter herding av betongen og tidligst 28 dager etter støpingen, kan fugen injiseres i oppbevaringsboksen via festepakkerne eller injeksjonsendene.
11. Instruksjon fra den tyske foreningen for betong- og byggeteknikk (DBV): Injeksjonssystemer og svellende innlegg for monteringsfuger (januar 2010) må tas hensyn til.