
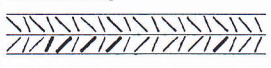






PL12T106

 CELSA HUTA OSTROWIEC CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o. ul.Samsonowicza 2 27- 400 Ostrowiec Św. Poland		ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRÜFZEUGNIS według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004		Str./Page No/Seite 1/ 2									
				Nr dokumentu /Document No. /Bescheinigungsnummer 235137327									
Zamawiający/Customer/Besteller KONSORCJUM STALI SPÓŁKA AKCYJNA PADEREWSKIEGO 120 42-400 ZAWIERCIE Kraj/Country/Land: ŚLĄSKIE Poland		Odbiorca/Consignee/Empfänger KS ODDZIAŁ RADOM WIELKOPOLSKA 7 26-600 RADOM Kraj/Country/Land: ŚLĄSKIE Poland		Data dokumentu/Date of issue/Datum der Ausstellung 08.06.2017									
Zamówienie Klienta Nr/ Customer#s Order No/ Kundenbestell-Nr AWI/RAD/03933/2		Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr 73531687											
Według/ according to/ entsprechend PN-H-93220 PN - EN 10080 - 2007r.		Cechowanie/ Marking/ Kennzeichnung 		Znaki zgodności/ Conformity marks/ Übereinstimmungszeichen   									
Stan dostawy/ Cond.of delivery/ Lieferzustand QTB													
Wymiar/Product/Erzeugnis/Gatunek/Grade/Stahlsorte Średn./Diam./Durchmesser/Dług./Length/Länge CELSAMAX B500SP 12.0 CELSAMAX B500SP 12.0 CELSAMAX B500SP 12.0		Nr wytopu/Heat No./Charge Nr HO539062 HO539067 HO539068		Sztuki/Pieces/Stücke 2 3 3									
				Wagi/Weight /Gewicht[kg] 5.930 8.918 8.947									
Suma / Total				8 23.795									
Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]													
Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	N %	CEV %	
HO539062	0.22	0.87	0.14	0.015	0.034	0.26	0.10	0.10	0.02	0.003	0.010	0.4136	
HO539067	0.21	0.82	0.14	0.019	0.040	0.26	0.22	0.10	0.04	0.003	0.010	0.4233	
HO539068	0.21	0.82	0.14	0.017	0.035	0.24	0.16	0.09	0.03	0.003	0.011	0.4073	
Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]													
Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr													
Deklaracja zgodności/Statement of compliance/Konformitätserklärung 06/2017 (PL)												Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek 	



CELSA
HUTA OSTROWIEC

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2
27- 400 Ostrowiec Św. Poland

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No/Seite 2/ 2

Nr dokumentu /Document No.
/Bescheinigungsnummer
235137327

Data dokumentu/Date of issue/Datum der
Ausstellung
08.06.2017

Zamawiający/Customer/Besteller

KONSORCJUM STALI SPÓŁKA AKCYJNA
PADEREWSKIEGO 120
42-400 ZAWIERCIE

Kraj/Country/Land: ŚLĄSKIE Poland

Zamówienie Klienta Nr/ Customer#s Order No/ Kundenbestell-Nr

AWI/RAD/03933/2

Odbiorca/Consignee/Empfänger

KS ODDZIAŁ RADOM
WIELKOPOLSKA 7
26-600 RADOM

Kraj/Country/Land: ŚLĄSKIE Poland

Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr

73531687

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr Wytupu/ Heat No/ Charge-Nr/	Kg/m kg	Re nom MPa	Rm nom MPa	Rm/Re	A5 %	Agt %	Zg_Og	FR
HO539062	0.900	563	688	1.22	21.8	8.7	Ok	0.084
HO539062	0.900	565	690	1.22	18.8	8.0	Ok	0.086
HO539062	0.896	559	686	1.23	19.0	8.5	Ok	0.092
HO539067	0.900	547	690	1.26	19.3	9.9	Ok	0.084
HO539067	0.906	540	667	1.24	20.0	9.9	Ok	0.091
HO539067	0.902	548	679	1.24	20.8	8.1	Ok	0.090
HO539068	0.902	566	708	1.25	20.7	9.3	Ok	0.084
HO539068	0.894	572	703	1.23	18.2	9.3	Ok	0.087
HO539068	0.904	573	706	1.23	18.8	8.4	Ok	0.083

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr Wytupu/ Heat No/ Charge-Nr	Udarność / Impact test / Kerrs Schlagbiegeversuch							Wartość średnia /Average/Mittelwert
	Typ próbki/Type of sp. /Probenform	Kierunek/Direction /Richtung	Temp. [°C]	Praca łamania/Impact energy/Schlagarbeit [J] Udarność/Impact test/Kerrs Schlagbiegeversuch[J/cm]				
B07	C40/C41	C02	C44	1	2	3	C42	C43

Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: EAF / LF / CCM / QTB.
Jakość powierzchni bez wad/No surface defects/Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung.

Znak CE/CE mark/CE-Zeichen

Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta./
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer
order. /
Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek

S. Klusek

P2/25/06

Dostawa / Delivery:

235137327

Data: 08.06.2017

1.- Producent wyrobu:
 CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
 Ul.Samsonowicza 2
 27- 400 Ostrowiec Św.
 NIP 5272312319

SZCZEGÓŁ:

2.- Nazwa wyrobu:
 CELSAMAX B500SP 12.0

3.- Klasyfikacja wyrobu:
 24.10.61.0

4.- Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:
 Przeznaczona do zbrojenia konstrukcji żelbetowych

5.- Dokumenty odniesienia:
 - CERTYFIKAT ZGODNOSCI NR 11/2013+ANEKS 1-3/2014 WYDANE PRZEZ SIMPTEST WAŻNE DO 30.05.2018 # NORMA PN-H-93220:2006 STAL B500SP O PODWYŻSZONEJ - CIĄGLIWOŚCI DO ZBROJENIA BETONU # APROBATA TECH. IBDIM AT/2009-03-2540/1 WAŻNA DO 19.11.2019 - WALCÓWKA ŻEBROWANA CELSAMAX B500SP DO ZBROJENIA BETONU# - APROBATA TECH. ITB AT-15-7967/2014 WAŻNA DO 02.06.2019 STAL ŻEBROWANA W KRĘGACH CELSAMAX B500SP DO ZBROJENIA BETONU.

6.- Partia wyrobu objęta deklaracją:

Materiał i specyfikacja/Item and specification	Wymiar/Dim.	Gatunek/Steel type	Wytop/Hea	Ilość kręgów	Waga
CELSAMAX B500SP 12.0	12,00	CELSAMAX B500SP	HO539062	2	5.930
CELSAMAX B500SP 12.0	12,00	CELSAMAX B500SP	HO539067	3	8.918
CELSAMAX B500SP 12.0	12,00	CELSAMAX B500SP	HO539068	3	8.947

7.- Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej i/lub laboratorium oraz nr certyfikatu i/lub nr raportu z badań typu. jeżeli tak jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego: SIMPTEST AC 009 i Laboratorium Badania Metali i Pomiarów AB 019 i Laboratorium Chemiczne AB 018

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyroby z partii określonej w pkt 6 są zgodne z dokumentami odniesienia wymienionymi w pkt 5.

Dyrektor ds. Jakości ZWW: Stanisław Kluszek

Kluszek