

02.12.17/102

CELSA™
GROUP
CELSA
HUTA OSTROWIEC

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2
27-400 Ostrowiec Św. Poland

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No/Seite 1/ 2

Nr dokumentu /Document No.
/Bescheinigungsnummer
235137317

Data dokumentu/Date of issue/Datum der
Ausstellung
06.06.2017

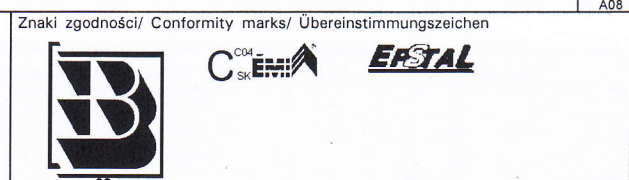
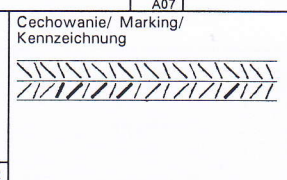
Zamawiający/Customer/Besteller
KONSORCJUM STALI SPÓŁKA AKCYJNA
PADEREWSKIEGO 120
42-400 ZAWIERCIE
Kraj/Country/Land: **ŚLĄSKIE Poland**

Zamówienie Klienta Nr/ Customer#s Order No/ Kundenbestell-Nr
AWI/RAD/03933/2

Odbiorca/Consignee/Empfänger
KS ODDZIAŁ RADOM
WIELKOPOLSKA 7
26-600 RADOM
Kraj/Country/Land: **ŚLĄSKIE Poland**

Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr
73531594

Według/ according to/ entsprechend
PN-H-93220



Stan dostawy/ Cond.of delivery/ Lieferzustand
QTB

Wymiar/Product/Erzeugnis/Gatunek/Grade/Stahlsorte
Średn./Diam./Durchmesser/Długo./Length/Länge

CELSAMAX B500SP 10.0
CELSAMAX B500SP 10.0

Nr wytopu/Heat No./Charge Nr
HO537882
HO538708

Sztuki/Pieces/Stücke

Wiązki/Bundles
/Bunde

4
4

Waga/Weight
/Gewicht[kg]

11.806
11.939

Suma / Total **8** **23.745**

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	N %	CEV %
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82
HO537882	0.20	0.88	0.14	0.020	0.038	0.26	0.14	0.12	0.02	0.003	0.009	0.4046
HO538708	0.21	0.80	0.15	0.017	0.034	0.27	0.11	0.10	0.02	0.002	0.009	0.3944

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	N %	CEV %

Deklaracja zgodności/Statement of compliance/Konformitätserklärung
06/2017 (PL)

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek

S. Klusek

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
ul.Samsonowicza 2
27- 400 Ostrowiec Św. Poland

Zamawiający/Customer/Besteller KONSORCJUM STALI SPÓŁKA AKCYJNA PADEREWSKIEGO 120 42-400 ZAWIERCIE Kraj/Country/Land: ŚLĄSKIE Poland	Odbiorca/Consignee/Empfänger KS ODDZIAŁ RADOM WIELKOPOLSKA 7 26-600 RADOM Kraj/Country/Land: ŚLĄSKIE Poland
Zamówienie Klienta Nr/ Customer#s Order No/ Kundenbestell-Nr AWI/RAD/03933/2	Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr 73531594

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr. Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr/	Kg/m kg	Re nom MPa		Rm nom MPa		Rm/Re	A5 %		Agt %	Zg_Og	FR
		C90	C11	C12	C15		C13	C14			
HO537882	0.618	546	660	1.21	23.4	8.7	Ok	0.084			
HO537882	0.614	543	672	1.24	20.2	9.5	Ok	0.083			
HO537882	0.620	550	686	1.25	22.6	9.3	Ok	0.076			
HO538708	0.618	577	699	1.21	22.2	10.4	Ok	0.081			
HO538708	0.616	568	692	1.22	20.8	9.5	Ok	0.081			
HO538708	0.625	575	686	1.19	22.4	9.4	Ok	0.074			

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	Udarność / Impact test / Kerrbschlagbiegeversuch									
	Typ próbki/Type of sp. /Probenform	Kierunek/Direction /Richtung	Temp. [°C]	Praca łamania/Impact energy/Schlagarbeit [J] Udarność/Impact test/Kerrbschlagbiegeversuch[J/cm]						Wartość średnia /Average/Mittelwert
				1	2	3				
	C40/C41	C02	C44	C42	C42	C42	C42	C42	C43	

Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: EAF / LF / CCM / QTБ.
Jakość powierzchni bez wad/No surface defects/Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung.

Znak CE/CE mark/CE-Zeichen

Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta./
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer order. /
Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek
S. Klusek

Dostawa / Delivery: 235137317

Data: 06.06.2017

1.- Producent wyrobu:
 CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
 Ul.Samsonowicza 2
 27- 400 Ostrowiec Św.
 NIP 5272312319

SZCZEGÓŁ:

2.- Nazwa wyrobu:
 CELSAMAX B500SP 10.0

3.- Klasyfikacja wyrobu:
 24.10.61.0

4.- Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:
 Przeznaczona do zbrojenia konstrukcji żelbetowych

5.- Dokumenty odniesienia:
 - CERTYFIKAT ZGODNOSCI NR 11/2013+ANEKS 1-3/2014 WYDANE PRZEZ SIMPTEST WAŻNE DO 30.05.2018 # NORMA PN-H-93220:2006 STAL B500SP O PODWYŻSZONEJ - CIĄGLIWOŚCI DO ZBROJENIA BETONU # APROBATA TECH. IBDIM AT/2009-03-2540/1 WAŻNA DO 19.11.2019 - WALCÓWKA ŻEBROWANA CELSAMAX B500SP DO ZBROJENIA BETONU# - APROBATA TECH. ITB AT-15-7967/2014 WAŻNA DO 02.06.2019 STAL ŻEBROWANA W KRĘGACH CELSAMAX B500SP DO ZBROJENIA BETONU.

6.- Partia wyrobu objęta deklaracją:

Material i specyfikacja/Item and specification	Wymiar/Dim.	Gatunek/Steel type	Wytop/Hea	Ilość kręgów	Waga
CELSAMAX B500SP 10.0	10,00	CELSAMAX B500SP	HO537882	4	11.806
CELSAMAX B500SP 10.0	10,00	CELSAMAX B500SP	HO538708	4	11.939

7.- Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej i/lub laboratorium oraz nr certyfikatu i/lub nr raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego: SIMPTEST AC 009 i Laboratorium Badania Metali i Pomiarów AB 019 i Laboratorium Chemiczne AB 018

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyroby z partii określonej w pkt 6 są zgodne z dokumentami odniesienia wymienionymi w pkt 5.

Dyrektor ds. Jakości ZWW: Stanisław Klusek

